

SUPER DOT 4











Descripción

Líquido de frenos sintético de altas prestaciones para sistemas hidráulicos de frenos de disco o tambor. Compatible con fluidos DOT 3 y DOT 4.

Cumple con la Norma UNE 26-109-88/ DOT 4 (Certificado INTA Nº 374).

Propiedades

- Alto punto de ebullición: superior a 260 °C.
- Excelente protección frente a la corrosión.
- Gran estabilidad química a altas temperaturas.
- Compatible con juntas y sellos, evitando riesgos de pérdidas de fluido.

Nivel de calidad

- UNE 26-109-88
- SAE J-1704
- FMVSS 116 DOT4
- ISO 4925
- AFNOR NFR 12640

Precauciones

- No se debe utilizar en sistemas de frenos donde se recomienda un fluido basado en aceite mineral.
- Conservar en el envase de origen herméticamente cerrado, para evitar absorción de humedad.

















SUPER DOT 4











Características físico - químicas		
Características	Valor	Límites
Color	Visual	Ámbar
рН	9.4	7.0-11.5
Viscosidad cinemática a -40 °C, UNE 26-382	1.261 mm²/s	Máx. 1.500 mm²/s
Viscosidad cinemática a 100 °C, UNE 26-382	2,2 mm²/s	Mín. 1,5 mm²/s
Punto ebullición en reflujo estable, UNE 26-375	265° C	Mín.260 °C
Punto ebullición húmedo, UNE 26-376	160 °C	Mín. 155 °C
Estabilidad, UNE 26-377		
A alta temperatura	2 °C	Máx. 3 °C
Química	2 °C	Máx. 3 °C
Pérdida por evaporación, UNE 26-384	20% masa	Máx. 80% masa
Corrosión, UNE 26-383		
Hierro estañado	<0,2 mg/cm ²	Máx.0,2 mg/cm²
Acero	<0,2 mg/cm ²	Máx.0,2 mg/cm²
Aluminio	<0,1 mg/cm ²	Máx.0,1 mg/cm²
Fundición gris	0,2 mg/cm ²	Máx. 0,2 mg/cm²
Latón	0,2 mg/cm²	Máx.0,4 mg/cm²
Cobre	0,2 mg/cm ²	Máx.0,4 mg/cm²
Zamak	0,2 mg/cm ²	Máx.0,4 mg/cm²
Resistencia a la oxidación, UNE 26-380		
Aluminio	<0.05 mg/cm ²	Ма́х.0,05 mg/cm²
Fundición gris	<0.3 mg/cm ²	Ма́х. 0,3 mg/cm²

Revisión: 240424













