



HIDRAMAX HV



Descripción

Lubricante sometido a un cuidadoso proceso de fabricación que junto al paquete de aditivos que incorpora le permite conseguir altos índices de viscosidad y una gran resistencia a la oxidación. Permite una utilización en circuitos sometidos a fuertes cambios de temperatura y en los que se exija unas buenas propiedades antidesgaste. Inmejorables prestaciones en sistemas hidráulicos para todo tipo de máquinas relacionadas con obras públicas.

Propiedades

- Elevada capacidad para soportar carga.
- Muy alto índice de viscosidad.
- Excelente protección de los metales y antiespumantes.
- Buenas propiedades antidesgaste.
- Excelente separación del agua.
- Compatibilidad con las juntas utilizadas habitualmente en los circuitos hidráulicos.
- Resistencia a la oxidación, envejecimiento y formación de lodos.

Características físico - químicas					
Características	Unids	Metodo	32	46	68
Grado ISO			32	46	68
Viscosidad a 100° C	cSt	ASTM D 445	6.2	8.2	11.3
Viscosidad a 40° C	cSt	ASTM D 445	32	46	68
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	150 mín	150 mín	150 mín
Punto de inflamación	°C	ASTM D 92	215 mín	220 mín	235 mín
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-30	-30	-30
Corr. Cobre 3h a 100°		ASTM D 130	1b	1b	1b
Охidación NN a 2500h	mg. KOH/g.	ASTM D 943	2	2	2
FZG Escalón daños		DIN 51354	12	12	12

Valores típicos de las fabricaciones normales que pueden variar ligeramente según las tolerancias de fabricación. No constituyen especificación.

















HIDRAMAX HV



Nivel de calidad

- DIN 51524 Parte 3 HVLP
- ISO 6743/4 HV
- AFNOR NFE 48-690 y 48-691
- AFNOR NFE 48-603 HV
- Cinccinati Milacron P-69 (ISO 68), P-68 (ISO 32), P-70 (ISO 46)
- EATON Brochure 03-401-2012 (Ex Eaton Vickers I-286-S (Industrial application), M-2950-S (Mobile applications))
- Denison HF-0, HF-1, HF-2

Revisión: 160817









