



## HIDRASTAT HM/HLP



#### Descripción

Lubricantes utilizados en todo tipo de circuitos hidráulicos, tanto en los sectores de industria como en automoción. Formulados con una serie de bases minerales y aditivos para conseguir una utilización genérica y con marcadas propiedades antidesgaste, independientemente de los tipos de bomba con que estén dotados e indiferentemente de las presiones a las que se muevan.

#### **Propiedades**

- Acentuadas propiedades antidesgaste.
- Elevado índice de viscosidad.
- Excelentes propiedades antiespumantes, antioxidantes y evita la formación de lodos.
- Simple disociación del agua.
- Bajo punto de congelación.

Características físico - químicas						
Características	Unids	Método	32	46	68	100
Grado ISO			32	46	68	100
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D 445	5,6	7,1	9,0	11.4
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D 445	32	46	68	100
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	110 mín.	105 mín.	105 mín.	95 mín.
Punto de inflamación	°C	ASTM D 92	200 mín.	220 mín.	240 mín.	240 mín.
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-24	-24	-21	-18
Corr. Cobre 3h. a 100°		ASTM D 130	1b	1b	1b	1b
Oxidación NN a 2500h.	mg. KOH/g.	ASTM D 943	2	2	2	2
FZG Escalón daños		DIN 51354	10	10	10	10

Valores típicos de las fabricaciones normales que pueden variar ligeramente según las tolerancias de fabricación. No constituyen especificación.

















# HIDRASTAT HM/HLP



### Nivel de calidad

- DIN 51524 Parte 2 (HLP)
- ISO 6743-4 HM
- AFNOR NF E 48-603 HL, HM
- Denison HF-0/HF-1/HF-2
- Cincinnati Milacron P68 (ISO 32)- P69 (ISO 68)- P70 (ISO 46)
- General Motors LH-04-1/ 06-1/ 15-1
- Eaton Vickers I-286-S (Industrial application), M-2950- S (Mobile applications)
- Eaton Brochure 03-401-2010
- US Steel 136, 127

Revisión: 171106









