



Anticongelante/Refrigerante

ORGANICO



Descripción

Fluido refrigerante- anticongelante orgánico de uso directo especialmente indicado para la protección de circuitos de refrigeración de los motores de combustión interna (automóviles, camiones, autobuses, maquinaria de obra pública, agrícola...), y con la finalidad de reducir la temperatura del bloque del motor.

Nivel de calidad

- ASTM D 3306
- UNE: 26.361.88
- SAE J 1034
- BS 6580

Propiedades

- Excelente protección anticorrosiva para todo tipo de radiadores, especialmente los de aluminio y aleaciones ligeras.
- Formulado a base de etilenglicol, y aditivos antioxidantes, anticorrosivos y antiespumantes de tecnología orgánica, que garantizan la adecuada refrigeración, y perfecta conservación del circuito y del motor.
- NAP free: No contiene nitritos, aminas, ni fosfatos. Exento de silicatos.
- Eficaz acción antibullicionante: hasta +145°C en circuito presurizado.
- Contiene detector fluorescente de fugas.
- Producto de uso directo. No diluir.
- Verter siempre con el circuito vacío y limpio.
- Es conveniente cambiarlo como mínimo cada 2 años.

Características físico - químicas

Características	Unidad	Método	10%	20%	30%	50 %
Aspecto	-	Visual	Fluido transparente			
Color	-	Visual	Amarillo/ Verde/ Rosa / Azul			
Densidad a 20 °C	g/ cm ³	ASTM D 5931	1.015	1.030	1.045	1.072
Punto de congelación	°C	ASTM D 1177	-5	-9	-18	-35
Punto de ebullición	°C	ASTM D 1120	102	103	104	109
Pto. Ebullic. en circuito a presión	°C	ASTM D 1120	115	126	132	145
pH, 25 °C	-	ASTM D 1287	8.5	8.5	8.5	8.3
Contenido en glicoles	% peso	-	10	20	30	50

Revisión: 160810



EXCELENCIA PARA SU MOTOR



POL. IND. EL CAMPILLO, C/ ALEMANIA, S/N
50.800 ZUERA - ZARAGOZA



+34 976 681 309
+34 902 430 540



WWW.MTLUBRICANTES.COM



INFO@MTLUBRICANTES.COM