

Descripción

Fluido refrigerante-anticongelante concentrado orgánico especialmente indicado para la protección de circuitos de refrigeración de los motores de combustión interna (automóviles, camiones, autobuses, maquinaria de obra pública, agrícola...), y con la finalidad de reducir la temperatura del bloque del motor.

Propiedades

- Excelente protección anticorrosiva para todo tipo de radiadores, especialmente los de aluminio y aleaciones ligeras.
- Formulado a base de etilenglicol, y aditivos antioxidantes, anticorrosivos y antiespumantes de tecnología orgánica, que garantizan la adecuada refrigeración, y perfecta conservación del circuito y del motor.
- NAP free: No contiene nitritos, aminas, ni fosfatos. Exento de silicatos.
- Eficaz acción antiebullicionante.
- Contiene detector fluorescente de fugas.

Modo de empleo

Producto concentrado. No utilizar directamente. Diluir con agua desmineralizada en la proporción adecuada, en función del grado de protección deseado. Se recomienda una concentración máxima del 60% de producto, y mínima del 20%.

Verter siempre con el circuito vacío y limpio.

Anticong. concentrado (% vol.)	Temperatura protección °C	
50%	-37 °C	
33%	-19 °C	
25%	-13 °C	
20%	-9.5 °C	

Nivel de calidad

- ASTM D-3306
- UNE 26.361.88
- SAE J1034
- BS 6580



















Anticongelante | Refrigerante

CONCENTRADO















Características físico - químicas		
Características	Método	Típico
Aspecto	Visual	Fluido transp.
Densidad (kg./ l)	ASTM D-4052	1.12
Punto de congelación, °C	ASTM D-1177	Según tabla diluciones
Punto de ebullición, °C	ASTM D-1120	>170
pH (al 50%)	ASTM D-1287	8.3

Revisión: 160926















