



SINCRON GL-5



Descripción

Aceites minerales para engranajes hipoides con una reserva de potencia extremadamente elevada destinado a la lubricación de los engranajes sometidos a cargas importantes (puentes, reducciones finales, cajas de transferencia, cajas de cambios etc.), cuando un nivel de preconización API GL-5 es exigido. Cumple ampliamente los exigentes requisitos de fabricantes de vehículos renombrados. Asegura la capacidad de funcionamiento de los grupos y prolonga al máximo su vida útil. Proporciona una película lubricante estable incluso en condiciones de servicio extremas. Excelente protección antidesgaste y comportamiento de fricción favorable. Garantiza un rendimiento máximo incluso en el caso de los intervalos de cambio de aceite más prolongados.

Especialmente desarrollados para grupos cónicos sometidos a cargas elevadas en vehículos industriales y maquinaria para la construcción sin diferencial autoblocante. Uso conforme a las especificaciones prescritas por los fabricantes de grupos, vehículos y cajas de cambio.

Propiedades

- Convienen para las aplicaciones que piden un nivel de preconización MIL-L-2105D y/o GL5.
- Propiedades de extrema presión muy elevadas para una protección eficaz de los engranajes cargados contra el gripado.
- Excelentes propiedades antidesgaste, anticorrosión y antiherrumbre.
- Muy buena estabilidad térmica y excelente resistencia al cizallamiento.
- Contiene aditivos anticongelantes que, en frío, mejoran la fluidez del aceite para facilitar los arranques en invierno.

Aplicaciones

- Cumplen MAN 342 M2, lo que les otorga un intervalo de cambio de hasta 160.000 Km en cajas de esta marca con esta preconización.
- Cumplen ZF TE-ML 12E, norma para ejes de autobuses.
- Engranajes sometidos a cargas importantes (puentes, reducciones finales, cajas de transferencia, cajas de cambios etc).



EXCELENCIA PARA SU MOTOR



POL. IND. EL CAMPILLO, C/ ALEMANIA, S/N
50.800 ZUERA - ZARAGOZA



WWW.MTLUBRICANTES.COM



+34 976 681 309
+34 902 430 540



INFO@MTLUBRICANTES.COM



Datos técnicos

Características	Método	75W80	80W90	85W140
Grado SAE		75W80	80W90	85W140
Densidad a 15 °C, Kg./L.	ASTM D-4052	0.865	0.885	0.902
Viscosidad a 100 °C, cSt	ASTM D-445	8.0	14.5	27.0
Viscosidad a 40 °C, cSt	ASTM D-445	44.0	125.0	360.0
Índice de viscosidad, mín.	ASTM D-2270	150	105	100
Punto de inflamación, vaso abierto, mín., °C	ASTM D-92	180	200	216
Punto congelación, °C	ASTM D-97	-35	-27	-12
Oxidación NN a 2500 h., mg. KOH/g.	ASTM D-943	2	2	2
FZG Escalón de daños	DIN 51354	10	10	10

Valores típicos de las fabricaciones normales que pueden variar ligeramente según las tolerancias de fabricación. No constituyen especificación.

Especificaciones

- API GL-5
- MIL-L-2105D-E
- API MT-1
- MAN 342 M1
- MAN 342 M2 (160.000 Km)
- SCANIA STO 1:0
- VOLVO 1273.10
- SAE J2360
- ZF-ML- 21A
- ZF-ML- 19B
- ZF-ML- 17B
- ZF-ML- 12E (EJES BUS)
- ZF-ML-16B-D
- ZF-ML- 08
- ZF-ML- 07A
- ZF-ML- 05A

Rev. R160904



EXCELENCIA PARA SU MOTOR



POL. IND. EL CAMPILLO, C/ ALEMANIA, S/N
50.800 ZUERA - ZARAGOZA



WWW.MTLUBRICANTES.COM



+34 976 681 309
+34 902 430 540



INFO@MTLUBRICANTES.COM