

SYNTECH GL-5







Descripción

Aceites SINTÉTICOS para engranajes hipoides con una reserva de potencia extremadamente elevada destinado a la lubricación de los engranajes sometidos a cargas importantes (puentes, reducciones finales, cajas de transferencia, cajas de cambios etc.), cuando un nivel de preconización API MT-1 o GL-5 SINTÉTICO es exigido. Cumple ampliamente los exigentes requisitos de fabricantes de vehículos renombrados. Asegura la capacidad de funcionamiento de los grupos y prolonga al máximo su vida útil. Proporciona una película lubricante estable incluso en condiciones de servicio extremas. Excelente protección antidesgaste y comportamiento de fricción favorable. Garantiza un rendimiento máximo incluso en el caso de los intervalos de cambio de aceite más prolongados.

Especialmente desarrollados para grupos cónicos sometidos a cargas elevadas en vehículos industriales y maquinaria para la construcción sin diferencial autoblocante. Uso conforme a las especificaciones prescritas por los fabricantes de grupos, vehículos y cajas de cambio.

Propiedades

- Convienen para las aplicaciones que piden un nivel de preconización MIL-L-2105D y/o GL5.
- Propiedades de extrema presión muy elevadas para una protección eficaz de los engranajes cargados contra el gripado.
- Excelentes propiedades antidesgaste, anticorrosión y antiherrumbre.
- Muy buena estabilidad térmica y excelente resistencia al cizallamiento.
- Contiene aditivos anticongelantes que, en frío, mejoran la fluidez del aceite para facilitar los arranques en invierno.

Aplicaciones

- Cumplen MAN 342 M2, lo que les otorga un intervalo de cambio de hasta 160.000 Km en cajas de esta marca con esta preconización.
- Cumplen ZF TE-ML 12E, norma para ejes de autobuses.
- Engranajes sometidos a cargas importantes (puentes, reducciones finales, cajas de transferencia, cajas de cambios etc.









WWW.MTLUBRICANTES.COM







| Datos técnicos | | | | |
|--------------------------------|-------------|-------|-------|--------|
| Características | Método | 75W80 | 75W90 | 75W140 |
| Grado SAE | | 75W80 | 75W90 | 75W140 |
| Densidad a 15 °C, Kg./L. | ASTM D-4052 | 0.865 | 0.876 | 0.877 |
| Viscosidad a 100 °C, cSt | ASTM D-445 | 8.0 | 16.0 | 25.0 |
| Viscosidad a 40 °C, cSt | ASTM D-445 | 44.0 | 100 | 166 |
| Índice de viscosidad, mín. | ASTM D-2270 | 150 | 130 | 170 |
| Punto de inflamación, mín., °C | ASTM D-92 | 180 | 210 | 216 |
| Punto congelación, °C | ASTM D-97 | -35 | -36 | -30 |

Valores típicos de las fabricaciones normales que pueden variar ligeramente según las tolerancias de fabricación. No constituyen especificación.

Especificaciones

- API GL-5
- MIL-L-2105D-E
- API MT-1
- MAN 342 M1
- MAN 342 M2 (160.000 Km)
- SCANIA STO 1:0
- VOLVO 1273.10
- SAE J2360

- ZF-ML- 21A
- ZF-ML- 19B
- ZF-ML- 17B
- ZF-ML- 12E (EJES BUS)
- ZF-ML-16B-D
- ZF-ML- 08
- ZF-ML- 07A
- ZF-ML- 05A

Seguridad e Higiene

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad según legislación vigente, disponible bajo petición.

Rev. 161027













