



TALADRINA BLANCA MT



Descripción

Fluido E.P. (Extrema Presión) soluble en agua para la mecanización de metales. Apta para metales férreos y no férreos.

Aplicaciones

- | | |
|---|--------|
| • Torneado y fresado de acero | 5-8 % |
| • Roscado y taladrado profundo de acero | 6-8 % |
| • Brochado de acero | 8-13 % |
| • Mecanización de cobre y aleaciones | 3-6 % |
| • Mecanización de aluminio y aleaciones | 3-6 % |
| • Escariado de Aluminio | 6-13 % |

EN VIDRIERAS: Como refrigerante en las tijeras de corte de la "gota". Disolución al 1-3 %.

Todos los porcentajes de disolución son indicativos. La dosis correcta es función del material a trabajar y de la herramienta concreta.

Propiedades

- Produce emulsiones estables y homogéneas, aún con aguas de gran dureza.
- Ausencia de espuma.
- Alto poder antiséptico, evita la dermatosis en los operarios y los malos olores.
- Gran poder de refrigeración como consecuencia de su alto calor específico.
- Alarga la vida de la herramienta y facilita un mecanizado de mayor velocidad y profundidad con óptimos acabados debido a que incorpora aditivos E.P. (Extrema Presión) de acción química.
- Alto poder antiherrumbre.

Recomendaciones

La limpieza es el mejor medio para cuidar una emulsión. Siempre es necesario hacer una limpieza del depósito y circuito cuando se va a poner en marcha una máquina nueva o cuando se hace un cambio porque la emulsión anterior estaba estropeada. Esta operación asegura una vida mucho más larga de la emulsión nueva que vamos a cargar.

Para preparar la emulsión siempre se añade el aceite sobre el agua y luego se agita bien. Cuando hay que reponer producto al tanque, es necesario preparar una emulsión concentrada y echar sobre el tanque. NUNCA se debe añadir sólo agua ni aceite puro al tanque de emulsión.



EXCELENCIA PARA SU MOTOR



POL. IND. EL CAMPILLO, C/ ALEMANIA, 5/N
50.800 ZUERA - ZARAGOZA



+34 976 681 309
+34 902 430 540



WWW.MTLUBRICANTES.COM



INFO@MTLUBRICANTES.COM



TALADRINA BLANCA MT



Características físico - químicas

Características	Método	Valor
Densidad a 15° C Kg/l	ASTM D 1298	0,90
Protección contra la corrosión	IP 25	0
Solub. en agua dura (15 °Fr)		Total
pH	2,5% H2O	9
Punto de inflamación V/A , °C	ASTM D 92	N/A
Corrosión cobre (10% TB en agua) 3h. 100°C	ASTM D 130	1a-1b

Valores típicos de las fabricaciones normales que pueden variar ligeramente según las tolerancias de fabricación. No constituyen especificación.

Revisión: 160819



EXCELENCIA PARA SU MOTOR



POL. IND. EL CAMPILLO, C/ ALEMANIA, 5/N
50.800 ZUERA - ZARAGOZA



+34 976 681 309
+34 902 430 540



WWW.MTLUBRICANTES.COM



INFO@MTLUBRICANTES.COM